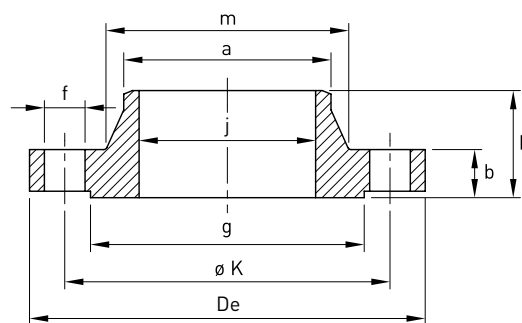


Flangia welding neck 300LB SCH40

Norme: ASME B16.5 – ASTM A182

Materiale: Aisi 304L EN 1.4307 – Aisi 316L EN 1.4404

cod. 352



DN	DN inch	Flangia mm							Foratura		Stock	Peso kg
		j	ø K	De	g	m	a	h	f mm	Fori		
15	1/2"	15,7	66,5	95,2	35	38,1	21,3	52,3	15,9	4	R	0,90
20	3/4"	20,8	82,5	117,3	42,9	47,7	26,7	57,1	19	4	R	1,50
25	1"	26,7	88,9	123,9	50,8	53,8	33,5	61,9	19	4	R	1,90
32	1 1/4"	35,1	98,5	133,3	63,5	63,5	42,2	65,0	19	4	R	2,60
40	1 1/2"	40,9	114,3	155,4	73,1	69,8	48,3	68,3	22,2	4	R	3,30
50	2"	52,6	127	165,1	91,9	84	60,3	69,8	19	8	R	3,60
65	2 1/2"	62,7	149,3	190,5	104,6	100	73,1	76,2	22,2	8	R	5,40
80	3"	78	168,1	209,5	127	117,3	88,9	79,2	22,2	8	R	7,40
100	4"	102,4	200,1	254	157,2	146	114,3	85,8	22,2	8	R	11,90
125	5"	128,3	234,9	279,4	185,6	177,8	141,2	98,5	22,2	8	R	16,00
150	6"	154,2	269,7	317,5	215,9	206,2	168,4	98,5	22,2	12	R	20,20
200	8"	202,7	330,2	381	269,7	260,3	219,2	111,2	25,4	12	R	31,00