



06 Agosto 2019

Tubi tondi in acciaio inossidabile: norma EN10217-7

La normativa di riferimento per le dimensioni dei tubi tondi saldati è la **EN 10217-7 : 2014**, di cui riportiamo il titolo in versione bilingue:

- *Welded steel tubes for pressure purposes* – Technical delivery conditions – part7: stainless steel tubes
- *Tubi saldati in acciaio per impieghi a pressione* – condizioni tecniche di fornitura – parte 7: tubi in acciaio inossidabile

L'ultima versione della norma è entrata in vigore il 4 dicembre 2014 e sostituisce la precedente **UNI EN10217-7: 2005**.

La norma specifica le condizioni tecniche di fornitura per due qualità di **tubi saldati, di sezione circolare, in acciaio inossidabile austenitico ed austenitico-ferritico** utilizzati per impieghi a pressione e resistenza alla corrosione a temperatura ambiente, bassa temperatura o elevata temperatura.

Ha integrato e sostituito tutte le norme nazionali europee impiegate fino ad oggi e relative alla medesima tematica. Tra queste, anche standard nazionali estremamente diffusi come la **DIN 17457** e **NF A49-147** che costituivano il riferimento in Europa per il tubo saldato di qualità inossidabile.

Standard nazionali sostituiti: fonte ESTA (European Steel Tube Association)

Utilizzo finale	BS	DIN	NF	SIS	Direttiva
Piping	BS 3605-2	DIN 17457 SEW 400	NF A 49244 NF A49-147	SS 219711 (-23) SS 219713 (-25) SS 219716 (-34)	PED
Heat Exchanger Tube	BS 3606	DIN 17457 SEW 400	NF A 49-247	SS 219711 (-23) SS 219713 (-25)	PED
Dimensional weight and surface requirements	BS 3600	DIN 28818	-	-	PED
Sanitary, food, hygienic	BS 4127 BS 4825-1	DIN 17457	NF A 49-249	SS 219711 (-23)	PED
Dimensional weight and surface requirements	BS 3600	DIN 11850 DIN11866	-	-	PED

Tra i contenuti della normativa, vengono anche stabiliti requisiti specifici di marcatura del tubo e sui certificati a seconda dei differenti stati di fornitura (*delivery condition*).

Gli stati di fornitura sono designati e sintetizzati con le seguenti sigle:

- **W0**: tubo *spazzolato*
- **W1-W2**: tubo *decapato*
- **W1A-W1R/W2A-W2R**: tubo *ricotto*

Sigla	Esecuzione del tubo secondo EN10217-7
W0	Tubo da nastro a caldo o a freddo 1D, 2D, 2E, 2B
W1	Tubo saldato da nastro a caldo 1D – decapato
W1A	Tubo saldato da nastro a caldo 1D – ricotto, decapato
W1R	Tubo saldato da nastro a caldo 1D – ricotto in bianco (bright annealed)
W2	Tubo saldato da nastro a freddo 2D, 2E, 2B – decapato
W2A	Tubo saldato da nastro a freddo 2D, 2E, 2B – ricotto, decapato
W2R	Tubo saldato da nastro a freddo 2D, 2E, 2B – ricotto in bianco (bright annealed)

Infine, per quanto riguarda la marcatura, la norma stabilisce queste indicazioni:

- Nome o marchio del produttore
- Dimensione e spessore
- Numero della norma (**EN10217-7**)
- Nome dell'acciaio o numero
- Numero di colata
- Categoria (*se applicabile*)
- Numero identificativo per correlare il prodotto al relativo documento (*certificato*)

