

28 Settembre 2018

Flange stampate: la migliore opzione per l'assemblaggio delle tubazioni

Un'ottima soluzione per la realizzazione di tubazioni e collettori in acciaio inossidabile prevede l'utilizzo delle **flange libere scorrevoli**, per evitare l'orientamento dei fori dei bulloni che avviene per le flange saldate a sovrapposizione.

Il posizionamento delle valvole, o componenti presenti lungo la tubazione, può essere orientato mediante la rotazione delle flange libere, fino ad ottenere l'accoppiamento. Le **flange stampate** in particolare, in virtù della loro forma, permettono un alleggerimento della giunzione. Questo alleggerimento produce vantaggi sia in termini di sollevamento della tubazione sia nei costi (in considerazione del peso inferiore della flangia).

La realizzazione delle flange stampate avviene tramite la sagomatura mediante pressa idraulica di un foglio di lamiera (detto "quadrozzo") che, a seguito di successivi passaggi, raggiunge la forma definitiva visibile nella pagina prodotto correlata. Lo spessore della lamiera di origine cresce progressivamente al crescere della dimensione nominale (DN).

La **flangia stampata** utilizza cartelle a saldare (norma **EN1092-1 TYPE 33**) identiche a quelle normalmente utilizzate con **flange libere in alluminio e flange piane scorrevoli EN1092-1 TYPE 01A**.

La nostra gamma prevede flange stampate per cartelle dimensioni ISO, con foratura PN 16 dal DN 15 al DN 200 e flange con foratura PN 10 dal DN 200 al DN 500.

Prove di laboratorio hanno dimostrato che la peculiarità delle flange stampate consiste nell'accoppiamento ottimale con la guarnizione di tenuta interposta tra le cartelle; il corretto serraggio dei bulloni permette una tenuta omogenea della guarnizione per effetto dello schiacciamento uniforme lungo tutto il diametro della stessa.

Per tutti questi motivi, le **flange stampate** rappresentano la migliore opzione per la realizzazione del piping premontato in officina e assemblato in cantiere.