

6 Agosto 2019

## Tubi tondi in acciaio inossidabile: norma EN 10217-7

La normativa di riferimento per le dimensioni dei tubi tondi saldati è la **EN 10217-7: 2014**, di cui riportiamo il titolo in versione bilingue:

- *Welded steel tubes for pressure purposes* – Technical delivery conditions – part7: stainless steel tubes
- *Tubi saldati in acciaio per impieghi a pressione* – condizioni tecniche di fornitura – parte 7: tubi in acciaio inossidabile

L'ultima versione della norma è entrata in vigore il 4 dicembre 2014 e sostituisce la precedente **UNI EN 10217-7: 2005**.

La norma specifica le condizioni tecniche di fornitura per due qualità di **tubi saldati, di sezione circolare, in acciaio inossidabile austenitico ed austenitico-ferritico** utilizzati per impieghi a pressione e resistenza alla corrosione a temperatura ambiente, bassa temperatura o elevata temperatura.

Ha integrato e sostituito tutte le norme nazionali europee impiegate fino ad oggi e relative alla medesima tematica. Tra queste, anche standard nazionali estremamente diffusi come la **DIN 17457** e **NF A49-147** che costituivano il riferimento in Europa per il tubo saldato di qualità inossidabile.

<b>Standard nazionali sostituiti: fonte ESTA (European Steel Tube Association)</b>					
<b>Utilizzo finale</b>	<b>BS</b>	<b>DIN</b>	<b>NF</b>	<b>SIS</b>	<b>Direttiva</b>
<b>Piping</b>	BS 3605-2	DIN 17457 SEW 400	NF A 49244 NF A49-147	SS 219711 (-23) SS 219713 (-25) SS 219716 (-34)	PED
<b>Heat Exchanger Tube</b>	BS 3606	DIN 17457 SEW 400	NF A 49-247	SS 219711 (-23) SS 219713 (-25)	PED
<b>Dimensional weight and surface requirements (for info)</b>	BS 3600	DIN 28818	-	-	PED
<b>Sanitary, food, hygienic</b>	BS 4127 BS 4825-1	DIN 17457	NF A 49-249	SS 219711 (-23)	PED
<b>Dimensional weight and surface requirements (for info)</b>	BS 3600	DIN 11850 DIN11866 DIN 2559	-	-	PED

Tra i contenuti della normativa, vengono anche stabiliti requisiti specifici di marcatura del tubo e sui certificati a seconda dei differenti stati di fornitura (*delivery condition*).

Gli stati di fornitura sono designati e sintetizzati con le seguenti sigle:

- **W0**: tubo *spazzolato*
- **W1-W2**: tubo *decapato*
- **W1A-W1R/W2A-W2R**: tubo *ricotto*

<b>Sigla</b>	<b>Esecuzione del tubo secondo EN10217-7</b>
<b>W0</b>	Tubo da nastro a caldo o a freddo 1D, 2D, 2E, 2B
<b>W1</b>	Tubo saldato da nastro a caldo 1D – decapato
<b>W1A</b>	Tubo saldato da nastro a caldo 1D – ricotto, decapato
<b>W1R</b>	Tubo saldato da nastro a caldo 1D – ricotto in bianco (bright annealed)
<b>W2</b>	Tubo saldato da nastro a freddo 2D, 2E, 2B – decapato
<b>W2A</b>	Tubo saldato da nastro a freddo 2D, 2E, 2B – ricotto, decapato
<b>W2R</b>	Tubo saldato da nastro a freddo 2D, 2E, 2B – ricotto in bianco (bright annealed)

Infine, per quanto riguarda la marcatura, la norma stabilisce queste indicazioni:

- Nome o marchio del produttore
- Dimensione e spessore
- Numero della norma (**EN 10217-7**)
- Nome dell'acciaio o numero
- Numero di colata
- Categoria (*se applicabile*)
- Numero identificativo per correlare il prodotto al relativo documento ([certificato](#))