

18 Giugno 2019

Coni di riduzione per collegare tubi di diverso diametro

Facendo riferimento alla [raccorderia a saldare EN10253](#), un tipo di raccordo sempre presente è la **riduzione a saldare in acciaio inox**.

Indispensabili per realizzare un cambiamento di diametro sulla linea del piping quando sullo stesso sono presenti flange di diametro nominale differente, si suddividono in **riduzioni concentriche inox** e **riduzioni eccentriche inox**.

La **riduzione concentrica** prevede l'allargamento o il restringimento della sezione del tubo in maniera identica rispetto all'asse centrale del flusso; la **riduzione eccentrica** prevede invece la continuità della linea della tubazione da un lato e l'allargamento/restringimento del flusso dall'altro.

La **riduzione concentrica** è maggiormente diffusa e comune tranne nei casi in cui il piping prevede di contenere fluidi che, per effetto di *pressione* e *temperatura*, passano dallo stato *liquido* a quello *aeriforme* (e viceversa).

In quest'ultimo caso si determinano condense alle quali si ovvia utilizzando **riduzioni eccentriche**.

In tal modo la linea inferiore della tubazione mantiene un andamento rettilineo e eventuali condense non ristagnano all'interno della tubazione.